

KGS Winter GmbH
Alter Hellweg 96
44379 Dortmund
Germany

An der Universität 2
30823 Garbsen
Zentrale +49 511 762-4362
Telefax +49 511 762-3002
E-Mail office.garbsen@mpa-hannover.de
Internet www.mpa-hannover.de

Test Report S 19194 B

Your request dated: 09.08.2019 Your Sign: Herr Woelk received: 19.08.2019
Ihr Auftrag vom: *Ihr Zeichen:* *eingegangen:*

Testing material: Segmented dish grinding wheel cup Ø 100 mm, Type: 13A2 S
Versuchsmaterial: *Segmetierter Schleifteller*

Subject matter of the request: Testing of bursting speed,
Inhalt des Antrages: *destructive shearing force test at 12 segments*

Sample taking: By applicant
Probennahme:

Test bases EN 13236:2019
Prüfungsgrundlage

Handed in on: 19.08.2019
Angeliefert am:

Number of pages 3
Anzahl der Seiten:



The results relate only to the items tested.

Die Ergebnisse beziehen sich nur auf die untersuchten Gegenstände.

The test report may only be published in an unaltered form. Publication of extracts requires prior written permission from the MPA Hannover
Der Test Bericht darf nur ungeändert veröffentlicht werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der vorherigen schriftlichen Genehmigung der MPA Hannover

Test Report No.: S 19194 B
Test bases: EN 13236:2019

Centrifugal speed test
Fliehkraftversuch

Prüfungsgrundlage:

Manufacturer's details
Angaben des Herstellers

Marking / Bezeichnung	missing
Indelible and legible/dauerhaft und lesbar?	yes
Art. Nr.	missing
MPA	
Dimensions / Abmessungen	Ø 100 mm x M14
Connection of segments to metal blank Verbindung Segment - Metallstammbblatt	soldered
Abrasives / Schleifmittel	Diamond
Core / Grundkörper	Metal
Maximum operating speed Arbeitshöchstgeschwindigkeit	48,0 m/s 9.072 1/min

Test results / Testergebnisse

Test sample No: Prüfmuster Nr.:		1	2
Outside diameter Außendurchmesser	D [mm]	103,4	103,2
Overall thickness Breite	T [mm]	36,1	36,3
Bore diameter M14 mm Bohrungsdurchmesser	H	o.k.	o.k.
Thickness of the blank Dicke des Stammbblattes	E [mm]	8,60	8,60
Depth of abrasive section Schleifbelagdicke	X [mm]	5,7	5,3
Rim width Schleifrandbreite	W [mm]	20,7	21,2
Length of segment Segmentlänge	L _{2A} [mm]	26,4	26,3
Number of segments Anzahl der Schleifsegmente		10	10

Bursting speed test

Test der Bruchsisicherheit

Speed of rotation Drehzahl		16.660	16.660
Test speed Testgeschwindigkeit	v _p [m/s]	90,2	90,0
Outside diameter after test Außendurchmesser nach Test	D [mm]	103,4	103,2

Safety requirement:

Sicherheitsanforderungen

No permanent increase in outside diameter

Keine bleibende Zunahme des Außendurchmessers nach Fliehkrafttest

Test Report No.: S 19194 B
Test bases: EN 13236:2019
Prüfungsgrundlage:

Testing of shearing strenght
Prüfung der Scherfestigkeit

Test sample No: <i>Prüfmuster Nr.:</i>	1 - 3
Shearing strenght of the segments <i>Scherfestigkeit der Segmente</i>	
Number of segment <i>Segment-Nr.</i>	Shearing Force F_A [N] <i>Abscherkraft</i>
1	7.500
2	8.000
3	7.000
4	8.500
5	7.400
6	6.900
7	8.400
8	7.700
9	8.200
10	7.500
11	8.200
12	7.000

Safety requirement: Minimum Shearing Force $F_A = 6400$ N
Sicherheitsanforderungen *Mindestabscherkraft*

Garbsen: 28.01.2020



i.A. Tester: M. Heppner